



دانشگاه صنعتی شریف

دانشکده مهندسی و علم مواد

پایان نامه کارشناسی ارشد

گرایش:

جوشکاری

عنوان:

پرسی نحوه اثر گذاری و مدل کردن شرایط جوشکاری مقاومتی نقطه‌ای

در گسترده ضخامت‌های مختلف ورق بویژه مصرفی در صنایع خودروسازی

استاد راهنما:

دکتر امیر حسین گوکبی

نگارش:

مهیار اسدی

۷۸۲۰۴۶۰۲

آبان ۱۳۸۰



**SHARIF UNIVERSITY OF
TECHNOLOGY**

***MATERIAL SCIENCE & ENGINEERING
DEPARTMENT***

MS. Thesis of Welding

Subject:

**Study and model of effect of parameters in spot
resistance welding for the rang of different sheets
thickness special use in automotive industries**

Guide Instructor:

Dr. A.H.KOWKABI

Written By:

MAHYAR ASADI

November 2001